





**Absaug- und Förderschläuche
(für den Lebensmittelbereich)**

Typ	Bild	Anwendungsbereich	Werkstoff	Eigenschaften
DIE PUR LF		Absaug- und Förderschlauch für feinkörnige Feststoffe wie Stäube, Mehl, Kakao- und Milchpulver in der Lebensmittelindustrie Eignung: Für Industriestaubsauger, Entstaubungs- und Absauganlagen	Wandung: abriebfestes Polyester- Polyurethan, lebensmittelecht nach FDA, Farbe transparent, Abriebfestigkeit: ca. 2 – 5 mal besser als die meisten Gummimaterialien Beschaffenheit: leichte Ausführung, sehr flexibel bei geringem Gewicht, strömungstechnisch optimiert, mikrobe- und hydrolysefest, gute Chemikalienbeständigkeit, Wandstärke: ca. 0,7 mm, innen glatt, flexibel, bei geringem Gewicht, Federstahldraht verkupfert, elektrisch ableitfähig bei Erdung der Spirale (gemäß BGR 132)	Temperaturbereich: ca. - 40°C bis ca. + 90°C, kurzzeitig ca. + 125°C Liefervarianten: Ø 38 bis Ø 500 mm Fertigungslängen: 10 m und 15 m
DIE PUR HF		Absaug- und Förderschlauch für grobkörnige Feststoffe wie Stäube, Mehl, Kakao- und Milchpulver in der Lebensmittelindustrie Eignung: Für Industriestaubsauger, Entstaubungs- und Absauganlagen	Wandung: abriebfestes Polyester- Polyurethan, lebensmittelecht nach FDA, Farbe transparent, Abriebfestigkeit: ca. 2 – 5 mal besser als die meisten Gummimaterialien Beschaffenheit: mittelschwere Ausführung, flexibel, strömungstechnisch optimiert, mikrobe- und hydrolysefest, gute Chemikalienbeständigkeit, Wandstärke: ca. 1,5 mm, innen glatt, flexibel, bei geringem Gewicht, Federstahldraht verkupfert, elektrisch ableitfähig bei Erdung der Spirale (gemäß BGR 132)	Temperaturbereich: ca. - 40°C bis ca. + 90°C, kurzzeitig ca. + 125°C Liefervarianten: Ø 38 bis Ø 500 mm Fertigungslängen: 10 m und 15 m